移动静音式柴油发电机组设备参数

 柴油发电机组；机组品牌：淮柴；型号HC-Z330WGW 柴油机品牌：淮柴；型号HC-330G2

 发电机品牌：淮柴；型号HC330

 规格：4500\*2000\*2850（MM）4050KG

一．柴油发电机组

 1、★主用 300KW 移动静音式柴油发电机组额定功率≥300kw，备用功率≥330kw.

 2、控制屏：

 1）显示:LED 屏显示机组状态、故障；电压、电流、频率；有功功率、功

 率因数、发电累计电能、温度、油压、转数、机组启动次数、运行时间

 等。

 2）告警保护：过流警告、电压过高（过低）警告、水温警告、油压警告、

 停机报警、启动失败报警、充电失败停机报警等。

 3、机组应提供蓄电池及连接线缆、消音器（膨胀节）、减震器、减震垫、

 蓄电池浮充（可内充和外充）、三滤（装机）。

 4、直流 24V 马达起动装置、24V 起动电池组及其浮充电；手动、自动启

 动。

 5、机组工作环境：-25℃ ～ +45℃。

 6、发电机组发电机、控制器为同一品牌。

 7、连接方式：盘片连接。

 8、★机组提供整体出厂试车报告原件

 9、空载电压整定范围：±5 %

 10、稳态电压调整率：±1 %

 11、瞬态电压调整率：±15%

 12、电压稳定时间：5s

 13、电压波动率：≤±0.25%

 14、空载线电压波形正弦性畸变率：≤ 5%

 15、不对称负载下的线电压偏差：≤5%

 16、冷热态电压变化：±1%

 17、稳态频率调整率：≤3 %

 18、瞬态频率调整率：≤±1%

 19、频率稳定时间：≤ 5s

 20、频率波动率：≤±0.25%

 21、额定功率因数：0.8（滞后）

 22、油箱容积不小于 500L。

 23、★柴油机发电机控制系统均为同一品牌。

24、移动静音箱在室外空旷地带，除去境外噪音，距离低噪音箱7米处噪音≤73db，1米处≤83db

 二.柴油机

1、★额定 300KW 移动静音式柴油发电机组柴油发动机额定功率不小于339kw，备用功率不小于373kw。

 2、★发动机缸数不少于6缸，

 3、发动机额定转速不低于 1500r /min。

 4、燃油系统：电子调速。

 5、冷却系统为强制闭式循环水冷或风冷。

 6、★发动机缸径\*行程不小于 130mm\*161mm。

 7、★发动机排量不小于 12.8L。

 8、进气方式为涡轮增压。

 三.发电机

 1、★额定 300KW 移动静音式柴油发电机组发电机为无刷全铜、同步交流发电机，额定300KW 柴油发电机组发

 电机额定功率不小于300kw。

 2、额定电压：（230 V / 400V ）

 3、频率：50Hz

 4、额定转速：1500r /min

 5、三相四线 Y 接法。 台 1

 6、励磁方式：无刷自励磁。

 7、★发电机绝缘等级为 H 级。

 8、★发电机防护等级为 IP23。

 9、★可在 110 ％额定负载运行 1 小时 ，而发电机不超过温升限度

 10、发电机组应有抑制谐波以消除不正常波形及可能的高频干扰的措施。 四.控制系统

 1、发电机组控制柜安装在机体上，并能承受机械、电气、震动、电和

 应力及在正常运行情况下可能遭受的湿度影响。

 2、配有保护装置以避免控制电路短路所引起的后果。

 3、电源输出空气断路器的容量须与发电机容量相配合。

 4、采用数字化中文显示模式： 机组的电流、电压、频率、功率因数、 转速、油压、水温、起动次数、运行时间等各种参数和各种故障报警。 5、自动启动、远程控制、自动报警等功能。

 6、具有短路保护、超速、油压低、水温高、蓄电池电压低等保护功能。 机组应能实现自动起动、自动停机、自动保护等各项控制功能。 7、★自动启动:接受到启动信号后，延时 20 秒内（可调）启动主用柴油 机发电机组。

 8、★自动投入:机组启动成功后，带额定负载实现稳定运行的时间不

 过 30 秒。

 9、★支持机组参数在线监测；

 10、★支持机组在线控制（需授权）

 11、★支持机组位置实时定位（北斗及GPS双系统）；

 12、★支持用户进行设备管理（信息管理/维保管理）

 13、★支持远程故障诊断、远程参数调整

 14、★支持远程信息推送

 15、★控制器可在机旁实现一键报修功能，并自动上报故障报警曲线；

 16、★具有 RS485 通讯接口，利用 MODBUS 协议可以实现“三遥”功能

 17、★一体式结构设计，阻燃 ABS +PC 外壳，高可靠性快速拔插插件，支持机载式/嵌入式/支架式安装，结构紧凑，安装方便

 18、★控制器可在机旁实现一键报修功能，并自动上报故障报警曲线，

 19、★可通过网页端或手机APP实现机组参数远程监测

 20、★可通过控制器监测负载谐波畸变，更全面保护机组