合同编号：

**内蒙古霍煤通顺碳素有限责任公司**

# 业务承揽合同

# （业务名称：厂区内天车轨道维修）

|  |  |
| --- | --- |
| **甲方：** | **内蒙古霍煤通顺碳素有限责任公司** |
| **乙方：** |  |

|  |
| --- |
| 签订时间：2024年 月 |
| 签订地点：内蒙古通辽市科尔沁区 |

依照《中华人民共和国民法典》及其他有关法律、法规的规定，甲、乙双方在平等、自愿、协商一致的基础上，就乙方承揽甲方的厂区内天车轨道维修项目(以下简称“项目”)的有关事宜，达成如下协议，以资信守。

**一、项目概况及质量标准**

（一）维修地点

内蒙古霍煤通顺碳素有限责任公司院内焙烧车间甲方指定地点。

（二）维修工期

自合同签订后60日内。

（三）维修内容

一、焙烧车间天车轨道维修

（1）焙烧二期调整整体轨道垂直度和平行度（共计两条，单条长度：246米，型号：120）；

（2）整体轨道梁需调平，找正，焊接，加固；

（3）二期南侧54炉室至50炉室位置轨道更换（共计两条，单条长度：9米，型号：120）；

（4）轨道制作伸缩缝。厂房伸缩缝共两处，轨道伸缩缝两跨需要做8处，轨道伸缩缝留好后，采用轨道夹板固定。

二、煅烧车间天车轨道维修

（1）原料库天车轨道共计两条（单条长度210.5米，型号：重型43kg/米），螺栓压板断裂较多，轨道螺栓及压板损坏需更换，更换完成后所有螺栓需紧固，调整整体轨道平整度及平行度；

（2）轨道梁底座螺栓松动，轨道梁需调平，找正，焊接，加固。

三、成型车间堆垛天车轨道维修

（1）一、二期堆垛天车轨道异响（一、二期各两条轨道，一期单条长度105米，二期单条长度82.5米，型号：重型43kg/米）。

（2）轨道梁底座螺栓松动，轨道梁需调平，找正，加固。（四）维修要求及质量标准

1、维修要求：

（1）维修作业人员需特种作业的应持证上岗，严格按照特种作业相关规定执行，严格遵守国家及甲方规章制度及劳动纪律；

（2）因维修时间紧张，乙方应在甲方通知进厂后3日内组织相关技术及维修人员进厂，并准备好相应作业工具及配套设备。

2、质量标准及维修时间

焙烧车间焙烧车间天车轨道维修

1、天车轨道和工字梁调整维修过程应符合以下技术标准：

（1）根据整体测量数据先确定一个标高，同一载面内两平行轨道的标高相对差，不应大于15㎜。

（2）调整位移的轨道，两条平行轨道应同时对称调整，要求轨道的实际中心线对吊车梁的实际中心线的位置偏差不应大于15㎜。跨度偏差最大不应超过±20㎜。

（3）钢轨底面应与钢吊车梁顶面贴紧：标高确定后，先将牛腿上表面清理干净并打磨平整，采用牛腿与钢梁接触面大小的垫铁（利用原垫铁，原垫铁各层之间应进行打磨处理，尺寸不合格的重新下料）全部焊牢形成一个整体并留有5mm间距进行微调，每组垫板不应超过3层，垫好后应与牛腿焊接固定。

2、维修时间为每日上午6:00-9:00和下午15:00-17:00，其余时间双方协商，在保证正常生产的情况下维修。乙方在维修期间应充分考虑车间生产情况，维修当期结束后应将所维修部位恢复至设备可运行状态，保证车间正常生产。

煅烧车间天车轨道维修

1、天车轨道和工字梁调整维修过程应严格按照国家规范以及行业质量标准进行施工：

（1）根据整体测量数据先确定一个标高，同一载面内两平行轨道的标高相对差，不应大于10㎜。

（2）调整位移的轨道，两条平行轨道应同时对称调整，要求轨道的实际中心线对吊车梁的实际中心线的位置偏差不应大于10㎜。跨度偏差最大不应超过±15㎜。

（3）钢轨底面应与钢吊车梁顶面贴紧：标高确定后，先将牛腿上表面清理干净并打磨平整，采用牛腿与钢梁接触面大小的垫铁（利用原垫铁，原垫铁各层之间应进行打磨处理，尺寸不合格的重新下料）全部焊牢形成一个整体并留有5mm间距进行微调，每组垫板不应超过3层，垫好后应与牛腿焊接固定。

2、维修时间为每日上午9:00-12:00。乙方在维修期间应充分考虑车间生产情况，维修当期结束后应将所维修部位恢复至设备可运行状态，保证车间正常生产。

成型车间堆垛天车轨道维修

1、天车轨道和工字梁调整维修过程应严格按照国家规范以及行业质量标准进行施工：

（1）根据整体测量数据先确定一个标高，同一载面内两平行轨道的标高相对差，不应大于10㎜。

（2）调整位移的轨道，两条平行轨道应同时对称调整，要求轨道的实际中心线对吊车梁的实际中心线的位置偏差不应大于10㎜。跨度偏差最大不应超过±15㎜。

（3）钢轨底面应与钢吊车梁顶面贴紧：标高确定后，先将牛腿上表面清理干净并打磨平整，采用牛腿与钢梁接触面大小的垫铁（利用原垫铁，原垫铁各层之间应进行打磨处理，尺寸不合格的重新下料）全部焊牢形成一个整体并留有5mm间距进行微调，每组垫板不应超过3层，垫好后应与牛腿焊接固定。

2、维修时间为一、二期交叉停车，每期各停车半天；乙方在维修期间应充分考虑车间生产情况，维修当期结束后应将所维修部位恢复至设备可运行状态，保证车间正常生产。

（五）材料提供

1、甲方提供与本项目有关的钢材、轨道、压板、螺栓等主材。

2、乙方须自行提供与本维修项目有关的测量及施工工器具、辅材（氧气、乙炔、焊条、角磨片）及劳动保护用品等。

（六）合同价格

焙烧车间天车轨道维修：税前总价 元，含税总价 元；

煅烧车间天车轨道维修：税前总价 元，含税总价 元；

成型车间堆垛天车轨道维修：税前总价 元，含税总价 元；

价款合计：税前总价 元，含税总价 元，人民币大写： 元，税率为 %。费用中包含人工、往返路费，增值税税费等与本项目相关的所有费用，甲方不再另行支付其他费用）。

（七）结算方式

合同签订生效后，甲方向乙方支付合同总价30%预付款，维修工作完成并经甲方验收合格后，乙方出具合同全额增值税专用发票，甲方收到发票后支付合同总价的65%维修费，剩余5%作为质保金，质保期一年后经甲方确认无质量问题后向乙方支付。

**二、权利义务**

（一）甲方

1.为乙方创造入场施工条件。

2.为乙方提供维修作业期间的水源、电源。

3.为乙方提供材料存放地点。

（二）乙方

1、乙方负责现场的安全管理工作，乙方应依照有关法律法规的规定，采取措施，确保安全，非因甲方原因导致的安全事故由乙方承担相关责任。

2、施工过程中严格执行国家规范和质量标准，按期保质保量完成施工任务。

3、维修过程中严格按“安全第一”原则进行维修作业，做到规范有序。因违反操作程序发生的工伤事故，由乙方承担相关经济法律责任。乙方自备有关设备、工具及劳动保护用品等，乙方自主用工，自行管理，甲方只基于是否实现本合同目的而对乙方的业务承揽行为进行检验，甲方不管理、不支配、不考核乙方所属员工。

4、维修过程中严格执行防火规定。由于维修作业造成火灾事故，由乙方承担，给甲方造成经济损失的，依法承担赔偿责任。

5、乙方必须遵守国家有关法律法规及内蒙古霍煤通顺碳素有限责任公司各项管理制度，对进厂参加工作的相关人员进行安全教育和培训，保证机械设备安全可靠，对因维修工作中发生的乙方员工人身安全事故、乙方承担相关责任，自行解决。

6、乙方保证全天候有专人、专用电话随时与甲方保持联系。

7、因乙方原因造成甲方经济损失的，由乙方全额赔偿。甲方有权在支付乙方的维修费中扣除。不足部分，乙方在7个工作日补足。

8、乙方在维修过程中应保证不损害甲方及其人员、第三人的人身、财产权利。如因乙方原因给甲方或第三人造成人身伤害或财产损失的，应予赔偿。

**三、违约责任**

（一）乙方的违约责任

本合同生效后，乙方拒绝执行本合同或者在履行期间违约，除没收履约保证金外，甲方有权选择按照下列形式之一要求甲方进行补偿。

1、乙方不能按期完成维修工作时，除向甲方退还货款外还须偿付合同总价10%的违约金。

2、质保期内出现非甲方原因质量问题的，乙方应在接到甲方通知7日内予以修复，乙方不能在期限内修复或不履行修复责任的，甲方可自行委托第三方进行修复，所发生的费用由乙方承担，优先在质保金中扣除，不足部分由乙方补足。

（二）甲方的违约责任

1、由于甲方原因使合同无法履行的或中止合同的，应按照乙方实际发生的直接经济损失给予赔偿。

2、由于甲方延误付款并且已使乙方无法正常开展工作，应按照中国人民银行有关延期付款的规定执行。

**四、合同的终止**

1、因不可抗力致使不能实现合同目的;

2、在履行期限届满之前，当事人一方明确表示或者以自己的行为表明不履行主要义务;

3、当事人一方迟延履行主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行;

4、当事人一方迟延履行义务或者有其他违约行为致使不能实现合同目的;

5、法律规定的其他情形。

**五、其他约定**

1、乙方不完成或不能按时完成此维修项目时，甲方有权单方面另行选择合作方，由此产生的费用由乙方承担，甲方可以从未结算的费用中直接扣除，不足部分由乙方另行以其它方式向甲方赔偿。

2、合同履行过程中如发生争议，由合同双方协商解决。协商不成时，向合同签订地法院提起诉讼解决。

3、乙方应与其所聘用员工签订劳动合同，并为其所聘用员工办理社会保险，乙方所属员工与甲方无任何劳动关系或合同关系。乙方所聘用员工须签署《进厂确认书》（附件1）方可进厂作业。

4、本合同自双方盖章、签字之日起生效，一式肆份，具有同等法律效力，甲方执叁份，乙方执壹份。

**甲方：内蒙古霍煤通顺碳素有限责任公司（盖章）**

法定代表人或授权委托人（签字）：

地址：内蒙古自治区通辽市新工四路东侧

电话/传真：0475-8425879

开户银行：中国农业银行股份有限公司通辽科尔沁支行

帐号：05181101040005446

**乙方：** **（盖章）**

法定代表人或授权委托人（签字）：

地址：

电话/传真：

开户银行：

帐号：

2024年 月 日

**附件1：**

**进厂确认书**

姓名（本人签字并加按本人手印）：

身份证号：

劳动关系所属单位：

进厂事由：